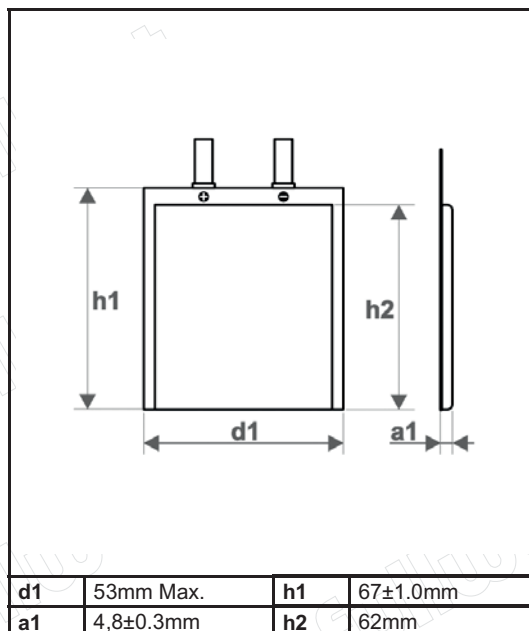


1.- Introducción

Estas especificaciones pertenecen a la batería LP485367 de litio polímero.

2.- Especificaciones básicas

| | |
|-------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Referencia | LP485367 |
| Capacidad nominal | 1700mAh (0.2C descarga) |
| Capacidad mínima | 1600mAh (0.2C descarga) |
| Voltaje nominal | 3,7V (@0.2C descarga) |
| Voltaje de carga | 4,2V |
| carga estándar | Metodo:CC/CV (Corriente constante/voltaje constante) Corriente: 0.5C Voltaje: 4.2V Corriente final: 0.02C |
| Corriente de carga máxima | 1600mAh |
| Corriente de descarga máx. | 3200mAh |
| Voltaje de descarga final | 2.75V |
| Peso | Aprox. 33,5 ± 0.5 grs |
| Temperatura de funcionamiento | Charge: 0°C ~ 45°C Discharge: -20°C ~ 60°C |
| Temperatura de almacenaje | -20°C ~ 45°C |
| Apariencia | No debe tener ningún defecto, rasguño, grieta, óxido ó derrame que pueda afectar al valor comercial de la célula. |



3.- Requisitos técnicos

Condiciones del test

Temperatura: 20 ± 5°C

Humedad relativa: 65 ± 20 %RH

La precisión de los voltímetros y amperímetros utilizados en el test debe ser igual o superior al grado 0,5.

Características eléctricas

| ITEM | INSTRUCCIONES DEL TEST | REQUISITOS |
|-------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------|
| Carga estándar | Se carga la batería a corriente constante de 0,5C a 4,2V, y luego se carga a voltaje constante de 4,2V hasta que la corriente decaiga a 0,02C durante el periodo de coltaje constante. | |
| Capacidad nominal | Una hora después de una carga estándar, se descarga a 0,2C hasta los 2,75V de voltaje de corte. | Capacidad ≥ capacidad nominal (Mínimo 1600mAh) |
| Alto factor de descarga | Una hora después de una carga estándar, se descarga a 1C hasta los 2,75V de voltaje de corte. | Capacidad ≥ 85% de la capacidad nominal |
| Resistencia interna | La resistencia interna inicial debe ser medida a 1000HZ AC. | La resistencia interna inicial ≤ 600mohm |
| Ciclos de vida | Después de una carga estándar, la batería se almacena durante 1 hora a 25 ± 5°C, y luego se descarga a corriente constante de 0,5C hasta los 2,75V de voltaje de corte. Luego se deja nuevamente durante 1 hora. Un ciclo se compone de una carga y una descarga. Estas carga y descarga se repiten 300 veces. | La capacidad en el ciclo número 300 ≥ 80% de la capacidad nominal |

Características eléctricas

| ITEM | Instrucciones del test | Requisitos |
|-----------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Características de almacenaje | Después de una carga estándar la batería se almacena a $20 \pm 5^{\circ}\text{C}$ durante 28 días y luego se descarga a 0.2C hasta los 2.75V de voltaje de corte. | Retención de capacidad $\geq 85\%$ de la capacidad nominal. Recuperación de capacidad $\geq 90\%$ de la capacidad nominal. |
| | Después de una carga estándar la batería se almacena a $45 \pm 5^{\circ}\text{C}$ durante 28 días y luego se descarga a 0.2C hasta los 2.75V de voltaje de corte. | Retención de capacidad $\geq 60\%$ de la capacidad nominal. Recuperación de capacidad $\geq 70\%$ de la capacidad nominal. |
| Aplicaciones de alta temperatura | Después de una carga estándar se almacenan las baterías a $60 \pm 2^{\circ}\text{C}$ durante 4 horas. Luego se descarga a 0.2C hasta los 2.75V de voltaje de corte. | La capacidad de descarga 90% de la capacidad nominal. |
| Aplicaciones de baja temperatura | Después de una carga estándar se almacenan las baterías a $-10 \pm 2^{\circ}\text{C}$ durante 4 horas. Luego se descargan a 0.2C hasta los 2.75V de voltaje de corte. | La capacidad de descarga 70% de la capacidad nominal. |
| | Después de una carga estándar se almacenan las baterías a $0 \pm 2^{\circ}\text{C}$ durante 4 horas. Luego se descargan a 0.2C hasta los 2.75V de voltaje de corte. | La capacidad de descarga 80% de la capacidad nominal. |
| Corto circuito | Después de una carga estándar se cortocircuitan ánodo y cátodo mediante un cable de resistencia menos de 50 mohms durante 1 hora. | Sin fuegos ni explosiones. |
| Sobrecarga | Después de una carga estándar, se carga la batería a 1C hasta 12V durante 2.5 horas. | Sin fuegos ni explosiones. |
| Hot box test | Se colocan las baterías conectadas con una sonda de temperatura en una caja de temperatura constante. Se calientan las baterías y la caja (la velocidad de ascensión de la temperatura es de $5 \pm 2^{\circ}\text{C}$. Se observa el cambio de temperatura en la caja. Se mantiene durante 60 minutos después de que la temperatura de la caja llegue a $130 \pm 2^{\circ}\text{C}$, | Sin fuegos ni explosiones. |
| Test de vibración | Después de una carga estándar se colocan las baterías en un equipo de test de vibración. Se hace vibrar en las tres direcciones simultáneamente X, Y y Z durante 60 minutos (Frecuencia de vibración: 10Hz - 30Hz, desplazamiento: 0.38mm; Frecuencia de vibración: 30Hz - 55Hz, Desplazamiento: 0.19mm) en vibraciones entre 10Hz y 50Hz. El ratio es de 1Hz/min. | Sin fuegos ni explosiones y la capacidad $\geq 95\%$ de la capacidad nominal |
| Test de choque térmico | Almacenar las baterías a $75^{\circ}\text{C} \pm 5^{\circ}\text{C}$ durante 48 horas y luego hacerlo a una temperatura de $-20 \pm 5^{\circ}\text{C}$ con 5 min. y almacenandolas durante 6 horas. | Sin fuegos ni explosiones. |
| Condiciones de envío | Cargada al 50% aproximadamente. | |

4.- AVISOS Y PRECAUCIONES

Lea atentamente estos avisos y precauciones para evitar cualquier daño en la batería:

AVISOS

- 1.- No sumerja en agua la batería y consérvela en un lugar fresco y seco.
- 2.- No utilice ni guarde la batería cerca de una fuente de fuego o calor.
- 3.- Cuando recargue, utilice la un cargador de baterías de Li-Po apropiado.
- 4.- No invierta los terminales positivo (+) y negativo (-).
- 5.- No conecte la batería a una toma de corriente eléctrica.
- 6.- No tire la batería al fuego ni intente quemarla.
- 7.- No cortocircuite la batería uniendo los dos terminales (+) y negativo (-) con ningún objeto metálico, cable, etc.
- 8.- No transporte ni almacene la batería con ningún tipo de objeto metálico.
- 9.- No golpee ni arroje la batería.
- 10.- Nunca suelde directamente la batería ni la agujeree con puntas, clavos ni cualquier otro objeto cortante.

PRECAUCIONES

- 1.- No utilice ni almacene la batería a muy altas temperaturas (por ejemplo, no la exponga directamente a los rayos solares ni la deje en un vehículo en condiciones de mucho calor). Esto podría causar un sobrecalentamiento en la batería o incluso que se produzca fuego en ella. Además de disminuir su vida útil.
- 2.- No utilice la batería en un sitio con alta carga de electricidad estática, esto puede ocasionar graves problemas en el rendimiento de su batería y en su propia seguridad.
- 3.- Si la batería tuviera algún derrame y el electrolito entrara en contacto con sus ojos, no se frote los ojos, lávelos con agua limpia y acuda inmediatamente a un médico, ya que podría ocasionar pérdidas de visión.
- 4.- Si la batería desprende mal olor, genera calor, esta decolorada o deformada, o detecta anomalías en su uso, recarga o almacenaje quítela inmediatamente de su dispositivo o del cargador y deje de utilizarla.
- 5.- En caso de que los terminales de la batería estén sucios, límpielos con un trapo seco antes de usarla. En este caso se ocasionarían bajadas en el rendimiento de la batería debido a una mala conexión.
- 6.- Asegúrese de aislar los terminales de la batería cuando vaya a almacenarla.

NOTA

Cualquier dato de esta hoja de especificaciones técnicas referido a comportamiento es puramente informativo y no implica ninguna garantía sobre futuros comportamientos.

<http://www.fullwat.com>